

DUPLEX

la gamme s'aggrandit !



La série de filtres DUPLEX offre de nombreux avantages parmi lesquels on retiendra :

- Une filtration de type 2 en 1
- 1 seul filtre à installer et à raccorder
- 1 seule perte de charge
- Efficacité maximale : 0,01 μ et 0,003 ppm

Un seul bémol venait obscurcir le tableau, les débits traités se limitaient à 75 m³/h sous 7 bars et cantonnaient cette série à des applications de type «protection machines» ou «laboratoires».

La gamme comprendra désormais **8 modèles** pour couvrir des débits entre 42 et **300 m³/h**. Ces filtres, en aval d'un préfiltre 1 μ , procurent une efficacité de classe 1 pour les particules et l'huile résiduelle (selon ISO 8573-1:2001)

Disponibles au courant de ce mois, les nouveaux filtres DUPLEX ouvrent de nouvelles perspectives pour les applications nécessitant un air parfaitement déshuilé.



odasorb : filtrer les rejets des pompes à vide.



Les filtres de la série ODASORB sont spécialement conçus pour éliminer les vapeurs d'hydrocarbures rejetées par les pompes à vide lubrifiées.

Ils empêchent la dissémination dans le local d'un brouillard gras, polluant les environs immédiats de la pompe.

Dotés d'un média filtrant plissé au charbon actif, ils éliminent les odeurs d'huile rejetées dans l'ambiance par les pompes.

Ils se raccordent directement à la pompe par leur raccord taraudé et contribuent également à la réduction du niveau sonore d'échappement.

5 modèles sont disponibles pour des débits jusqu'à 200 m³/h.

SÉPARATEURS PURO ÉLITE : UN SUCCÈS MÉRITÉ !



Nous avons choisi de vous présenter une installation réalisée par la Sté Bignard de Rouen chez un de leurs clients spécialisé en peinture et métallisation sous vide de flacons d'emballage pour l'industrie du luxe.

Le site, qui est une installation classée soucieuse de l'environnement, possède une chaîne de production à «rejet zéro».

Pour les rejets de condensats le client a bien évidemment exigé la mise en place d'un séparateur huile/eau performant.

Et pour cause, les installations classées doivent, selon les normes en vigueur, limiter la concentration en huile dans leurs rejets à 10 ppm par litre.

La conception et les performances de la gamme **PURO ELITE** ont emporté les faveurs du client grâce à 2 atouts majeurs :

- Une **teneur résiduelle garantie de 10 ppm** maximum d'hydrocarbures dans les rejets.
- Un **indicateur de saturation** permettant le remplacement des éléments filtrants à temps afin de maintenir cette performance en exploitation.

Ce dernier point étant décisif car cet indicateur procure une garantie de performance avec un coût d'exploitation optimum. En clair, on ne remplace plus les éléments filtrants ni trop tôt, ni trop tard.

Un prélèvement visuel de contrôle, lors d'une visite de routine, a clairement montré l'excellente performance du séparateur PURO ELITE 20 en charge de traiter une installation de 1000 m³/h équipée d'un sécheur par adsorption EURODRY pour l'air process et par réfrigération ACT pour l'air «servitudes».



Le saviez vous ?

L'aspect en teneur trouble d'un liquide, appelé turbidité, n'est pas toujours un moyen infaillible pour déterminer la présence d'hydrocarbures dans les rejets. Certaines matières ou composés aspirés par le compresseur (poussières industrielles, pollens, Etc...) peuvent troubler l'eau de manière importante et donner une fausse indication sur la performance du séparateur.

Pour chasser le doute, nous vous proposons d'utiliser des bandelettes témoins qui ne se tachent qu'en présence d'hydrocarbures.

Leur utilisation est simple, il suffit de plonger la bandelette dans le flacon contenant un échantillon de rejet, de remuer, et de regarder si des «points» apparaissent sur la bandelette. S'il n'y a pas de points, la turbidité n'est pas liée aux hydrocarbures, le séparateur n'est pas en cause. Dans le cas contraire, selon le nombre de points constatés une analyse de laboratoire permettra de savoir avec précision la teneur résiduelle dans le rejet et de décider du remplacement des éléments filtrants.

